

severt



Serviceleistungen



Inhalt

1. Unser Angebot
2. Allgemeine Informationen
3. Inspektion und Diagnose
4. Präventive Wartung
5. Unfallverhütung DGUV
6. Berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen
7. Gebrauchsmaschinen & Leihgeräte
8. Modernisierung
9. Schulung und Produktionsbegleitung
10. Kontakt

1. Unser Angebot

Inspektion und Diagnose

Die Inspektion und Analyse von Maschinen- und Anlagenausrüstung liefert nützliche Informationen hinsichtlich des Zustands.

Präventive Wartung

Geplante präventive Wartung reduziert die Wahrscheinlichkeit eines Defekts oder den Teileverschleiß.

Unfallverhütung DGUV

Prüfung der elektrischen Anlagen und Betriebsmittel auf ihren ordnungsgemäßen Zustand nach DGUV V3.

BWS

Wiederkehrende Überprüfung von berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen (BWS) nach Betriebssicherheitsverordnung.

Gebrauchtmachine & Leihgeräte

Rückkauf von Gebrauchtmachines und Vermietung von Leihgeräten.

Modernisierung

Wir bringen Ihre Anlage auf den neusten Stand – mit einer Modernisierung, Überholung oder mit individuellen Erweiterungen.

Schulung und Produktionsbegleitung



2. Allgemeine Informationen

Ihre Vorteile

Schnellstmögliche Unterstützung

dank unserer Service-Experten, die zwischen 7:00 und 17:00 Uhr an Werktagen erreichbar sind und unverzüglich auf Ihre Anfrage reagieren.

Erfahrung nutzen

Durch das Wissen, das Ihnen unsere Service-Experten mit ihrer langjährigen Produkt- und Projekterfahrung vermitteln.

Unverzögliche Reaktion

dank der schnellen Teileverfügbarkeit, womit Sie Ihr Ersatzteillager minimieren, Anlagenverfügbarkeit erhöhen und Kosten senken können.

Wir bieten sofortigen telefonischen Support

- Allgemeine und auch technische Auskünfte
- Erreichbarkeit werktags zwischen 7:00 Uhr und 17:00 Uhr eines persönlichen Ansprechpartners
- Veranlassung von Eilaufträgen nach Absprache
 - Durchführung von Reparaturen
 - Eilmontagen
 - Bereitstellung von Ersatzteilen und Versand nach Verfügbarkeit und Absprache

3. Inspektion und Diagnose

Inspektionen und Diagnosen im Rahmen einer Wartung können helfen, nützliche Informationen über den Maschinen- bzw. Anlagenzustand zu liefern.

Dadurch können Kosten gesenkt und unnötige Ausfallzeiten vermieden werden. Zudem wird die betriebliche Effizienz verbessert und die Lebensdauer der Anlage erhöht.

Unsere geschulten und erfahrenen Service-Experten führen diese Inspektionen und Diagnosen, wenn gewünscht, während einer Wartung durch und protokollieren alle Prüfungen, Mängel und Befunde in einem Protokoll. Dieses wird dem Kunden Ebenfalls zur Verfügung gestellt.



4. Präventive Wartung

Die Möglichkeit, Wartungsarbeiten einzuplanen, stellt den größten Vorteil der zeitbasierten Wartung im Vergleich zur ungeplanten und reaktiven Wartung dar. Reaktive Wartung geht oft mit hohen Gemeinkosten einher, die sich durch Planung der Wartungsarbeiten vermeiden lassen. Die Kosten der ungeplanten Wartung bestehen unter anderem aus verlorener Produktionszeit, den Folgen des Ausfalls von Betriebsmitteln für das Kerngeschäft, höheren Ersatzteilkosten und Zeitverlusten durch ineffiziente Kommunikation und Abwicklung.

Daher empfehlen wir unseren Kunden die Präventive Wartung, gerne auch mit Wartungsvertrag:

Die Wartung erfolgt dabei in vorbestimmten Abständen oder auf Grundlage vorgeschriebener Kriterien und zielt darauf ab, die Wahrscheinlichkeit eines Ausfalls oder einer Verschlechterung zu verringern.

Vorbeugende Wartung umfasst regelmäßige Inspektionen, regelmäßige Wartung (wie Schmierungen von Mechanischen Teilen), wiederkehrende Prüfungen und vordefinierten Komponentenaustausch.

Die präventive Wartung dient zur Verbesserung der Betriebssicherheit. Maschinen und Anlagen die nicht regelmäßig gewartet werden, stellen ein höheres Unfallrisiko dar!

Die wiederkehrende Prüfung von Arbeitsmittel ist gesetzlich vorgeschrieben!

(BetrSichV §14)



5. Unfallverhütung DGUV

*„Der Unternehmer hat dafür zu sorgen,
dass die elektrischen Anlagen und
Betriebsmittel auf ihren ordnungsgemäßen
Zustand geprüft werden...“*

DGUV V3 §5 (1)

Vor der ersten Inbetriebnahme, nach einer Änderung oder Instandsetzung und in bestimmten Zeitabständen müssen, durch eine Elektrofachkraft oder unter Leitung und Aufsicht eine Elektrofachkraft, die elektrischen Anlagen und Betriebsmittel auf ihren ordnungsgemäßen Zustand geprüft werden. Die Fristen sind so zu bemessen, dass entstehende Mängel, mit denen gerechnet werden muss, rechtzeitig festgestellt werden (DGUV V3 §5(1)).

Diese Prüfung bietet die Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH als Dienstleitung zum Beispiel während einer Wartung an. Unsere Service-Techniker wurden speziell geschult und besitzen die entsprechende Qualifizierung.

6. Schutzeinrichtungen BWS

Berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen (BWS) müssen wiederkehrend durch eine befähigte Person geprüft werden. Geprüft werden die einwandfreie Funktion der BWS, der Zustand der Bauteile der BWS (verschleißbare Komponenten), das Zusammenwirken der BWS mit der Steuerung und der ordnungsgemäße Anbau der BWS. Es wird die gefahrbringende Bewegung unter Berücksichtigung der DIN EN ISO 13855 ermittelt. Dazu werden der Nachlaufweg und die Nachlaufzeit gemessen.

Diese Messung bietet die Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH nun als Dienstleistung an. Unsere Service-Techniker wurden speziell auf diese Prüfung geschult und besitzen die Qualifizierung zur „Befähigten Person“ nach TRBS 1203. Durch den Einsatz eines modernen Messgerätes wird ohne Anbindung in die Maschinensteuerung direkt über die Schutzeinrichtung der Maschinenstopp ausgelöst und die Nachlaufzeit ermittelt. Gemäß DIN EN ISO 13855 wird dann der einzuhaltende Sicherheitsabstand errechnet.

Sie als Kunde erhalten direkt vor Ort einen ersten Beleg mit dem Ergebnis der Messung.

Berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen (BWS) müssen wiederkehrend nach Betriebsicherheitsverordnung § 4 Abs.2 geprüft werden.

7. Validierung und Kalibrierung

Validierte Schweißgeräte zeigen Ihrem Kunden, dass Ihnen sicheres Arbeiten und strukturiertes Vorgehen wichtig sind. Dies steigert Ihre Kompetenz und ist auch gleichzeitig die Voraussetzung für die qualifizierte Dokumentation im Qualitätsmanagement. Vor allem sichert die Validierung und Kalibrierung Ihrer Geräte die Qualität Ihrer Arbeit, denn Sie erhalten vergleichbare Betriebsparameter. Nur so können Werte aus Schweißanweisungen auch eingehalten werden.

Bei der Validierung werden die gemessenen Werte mit festgelegten Werten nach einem dokumentierten Verfahren verglichen. Danach erfolgt gegebenenfalls die Kalibrierung Ihres Schweißgerätes. Dabei wird Ihr Gerät auf vorgegebene Werte eingestellt. Die Validierung und Kalibrierung wird ausgewertet und dokumentiert. Sie erhalten im Anschluss einen Bericht für Ihre Unterlagen.

Diese Prüfung bietet die Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH als Dienstleistung zum Beispiel während einer Wartung an. Unsere Service-Techniker wurden speziell geschult und besitzen die entsprechende Qualifizierung.

Sie benötigen weitere Informationen? Gerne können Sie hierzu unsere Serviceabteilung kontaktieren.

Metallverarbeitende Betriebe, die nach EN1090 bzw. DIN EN ISO 9001 ff. zertifiziert sind, müssen alle Schweißgeräte (Lichtbogenschweißeinrichtungen) validieren und kalibrieren lassen.

8. Gebrauchtmaschinen / Leihgeräte

Einfache Rücknahme gebrauchter Maschinen

Sollten Sie Ihre gebrauchte Maschine nicht mehr benötigen, prüfen wir gerne die Möglichkeit eines Rückverkaufs.
Gerne prüfen wir auch die Möglichkeit gebrauchte Peripherie wie Schweißstromquellen, Teachboxen etc. in Rückverkauf zu nehmen.



Leihgeräte

Sie haben ein defektes Gerät dessen Reparatur zeitaufwendig ist?
Gerne helfen wir Ihnen mit einem Leihgerät aus unserem Bestand aus. Diese können nach Verfügbarkeit gegen eine Kostenpauschale angemietet werden. Während der Reparatur Ihres defekten Gerätes kann somit weiter produziert werden, ohne größere Ausfallzeiten zu haben. Alle Leihgeräte werden regelmäßig bei uns im Hause überprüft.

9. Modernisierung

Gehen Sie mit der Zeit und verwenden die neuesten Technologien

Roboter, Maschinen, Komponenten, Zellen und Anlagen lassen sich an moderne Produktions- und Sicherheitsanforderungen anpassen. Dazu muss nicht immer alles erneuert werden. In vielen Fällen ist es möglich eine bestehende Anlage zu erweitern, optimieren oder die vorhandene Technik auf den neuesten Stand zu bringen.

Ob nun Generalüberholung, Modernisierung, Software-Update oder individuelle Programmierung, gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.



Ergänzend bieten wir Lösungen für Demontagen, Erfassung des Systemzustands sowie Wiederinbetriebnahmen an.

10. Schulung und Produktionsbegleitung

Schulung

Um eine sichere Produktion zu gewährleisten geben wir unser Fachwissen weiter.

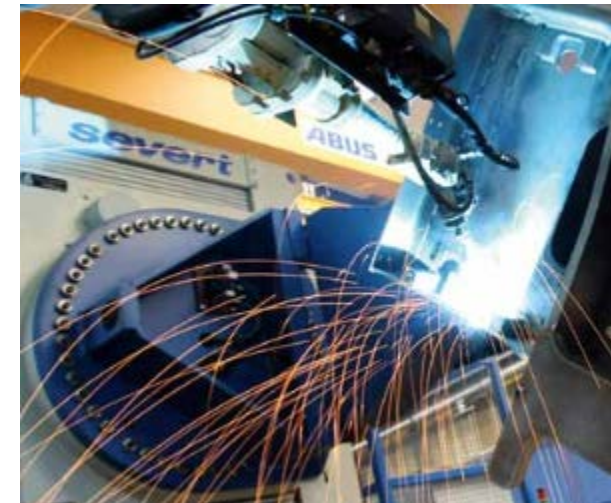
Anlagenbediener, Vorarbeiter und Instandhalter lernen bei unseren Schulungen die Anlage Im Detail kennen.

Die Schulungen können wahlweise bei Ihnen im Hause, an Ihrer Anlage oder an einem unserer Schulungssysteme in unserem Hause stattfinden.

Produktionsbegleitung

Unsere Spezialisten in Ihrem Betrieb.

Wir analysieren Ihre Prozesse und Abläufe und optimieren diese im laufenden Betrieb. Zudem stehen wir bei Bauteilprogrammierungen, Schweißparameter-Einstellungen usw. mit Rat und Tat zur Verfügung.



11. Allgemein & Kontakt

Sie benötigen Hilfe?

Egal ob es sich um den Ersatzteildienst oder einfach um Technische Fragen handelt:

Wir sind für Sie der richtige Ansprechpartner.

Wählen Sie einfach die Durchwahl -3000 oder senden Sie uns eine Email an service@severt.de.

Für welchen Weg Sie sich auch entscheiden, unsere geschulten Service-Experten stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

severt



SERVICE UND ERSATZTEILE

Tel.: +49 2564 929-3000
Fax.: +49 2564 929-97
E-Mail: service@severt.de

Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH
Max-Planck-Straße 16
D-48691 Vreden

Tel.: +49 2564 929-0
Fax.: +49 2564 929-99
www.severt.de

