severt

Wilhelm Severt Maschinenbau

Inhalt

Das Unternehmen
Vorwort 3
Meilensteine unserer Entwicklung 4
Unsere Philosophie 5

Lohnfertigung
Brennschneidcenter 6
Handschweißen 9
Roboterschweißen 10
Mechanische Bearbeitung, Lackieren und Endkontrolle 13
Neue Fertigungsbereiche 17

International
Von Vreden in die Welt 19

Maschinenbau
Positionierer 21
Robotertechnik 22
Sonderanlagen / Vorrichtungen 25

Technische Ausstattung
Unser Maschinenpark 26

Ausblicke
Die Zukunft beginnt heute 28

Wenn ein Mensch 50 Jahre alt wird, ist das für ihn oft von besonderer Bedeutung. Statistisch gesehen liegt über die Hälfte seines Lebens hinter ihm – Grund genug für eine kritische Rückschau und die Frage, was noch kommen wird. 50 Jahre sind auch für ein Unternehmen besonders.

Wir haben dieses Jubiläum 2014 feiern dürfen und sind stolz darauf. Es ist ein Beleg dafür, dass wir in der Vergangenheit viel richtig gemacht haben.

Die Gründe für diesen Erfolg sind vielschichtig und in hohem Maß den treuen Kunden und unseren engagierten Mitarbeitern zu verdanken. Sie sind aber auch in einem ausgewogenen Verhältnis von konstanten und beweglichen Faktoren zu finden. Seit der Gründung sind wir unverändert ein Familienunternehmen, das in seiner Region verwurzelt ist und sich ihr und den Menschen dort verpflichtet fühlt. Am Anspruch auf ein vertrauens- und respektvolles Miteinander sowie auf langfristige Beziehungen mit Kunden und Lieferanten halten wir konsequent fest.

Andererseits haben wir uns ständig weiterentwickelt, um stets eine erstklassige Qualität und Kundenorientierung zu bieten. In der Lohnfertigung bieten wir heute komplette Leistungen beim Brennschneiden und Schweißen – von der Konstruktionsbegleitung bis zur einbaufertigen Baugruppe. Wir sind strategischer Partner namhafter Technologieführer. Seit Jahrzehnten entwickeln und bauen wir eigene Maschinen wie Positionierer und Roboteranlagen. Wir haben ein Tochterunternehmen in Polen und bauen unsere internationalen Aktivitäten kontinuierlich aus. Unser Kurs hat sich seit über 50 Jahren bewährt. Deswegen blicken wir zuversichtlich in die Zukunft und freuen uns darauf, sie gemeinsam mit unseren Partnern zu meistern.

Mit herzlichen Grüßen

Wilhelm Severt

Dr.-Ing. Wilhelm Severt

AIL
Architekt
Ingenieur
Umme

T +49 (0)2564 32092
E-Mail: aiu@umme.de
Web: www.umme.de

„Als Architekten und Tragwerksplaner sind wir seit 1997 verlässlicher Partner der Fa. Severt Maschinenbau GmbH."

I Dipl. Ing. Norbert Umme,

DR. HOFF MANAGEMENT
Synchronisierung von Prozessen und Ressourcen

Verschwendungen eliminieren
Prozesse effektiver gestalten
Coaching mit Fokus auf Umsetzung und Nachhaltigkeit!

DR. HOFF MANAGEMENT
Unter dem Gedankenspiel 11
35041 Marburg

Telefon +49 6421 870266
Handy +49 152 02622440
info@dr-hoff.com
www.dr-hoff.com

Meilensteine unserer Entwicklung

1964	Gründung als Dreh- und Fräsbetrieb
1968	Umzug zum Standort Ammeloe. Durchführung von Tankbau, Schweißen von Bergbaugruppen
1975	Entwicklung von Dreh- und Wendepositionierern für die eigene Fertigung
1978	Erlangung „Großer Befähigungsnachweis“
1979	Neubau des Werkes in Vreden / Industriegebiet Gaxel Schwerpunkt: Schweißtechnik und Sondermaschinenbau
1983	Roboter zum Schweißen und Schneiden werden neben Positionierern in das Lieferprogramm aufgenommen; Entwicklung zum Systemhaus für Robotertechnik
1997	Gründung Werk Polen (Gorlice) für Lohnfertigung
2009	Erweiterung der Schweißerei auf insgesamt 5 große Roboter-Portal-Schweißanlagen
2012	Wilhelm Severt sen. erhält von der Handwerkskammer den goldenen Meisterbrief 50 Jahre überreicht (1962-2012)
2013	Erweiterung der Fertigungskapazitäten auf Bauteile (Schweißen und Montage) bis 160 t
2014	50 Jahre Severt Maschinenbau

1969

1979

Ammeloe 1974

2012

Unsere Philosophie:

menschlich und immer in Bewegung bleiben

Es gibt Unternehmen, die in bedeutungsvollen Worten fixiert haben, was sie im Kern ausmacht und wonach sie streben. Das ist etwas durchaus Gutes, sofern diese Grundsätze auch gelebt werden.

Wir haben zwar keine festgeschriebene Philosophie, aber dafür tatsächlich gelebte Werte. Das hat viel damit zu tun, dass wir kein gesichtsloser Konzern sind, sondern ein mittelständisches Familienunternehmen, das seit über 50 Jahren mit den Menschen und seiner Region verbunden ist. Das drücken wir u.a. mit unserem Engagement als Ausbildungsbetrieb aus (allein in Vreden stehen über 20 junge Menschen in der Ausbildung) oder mit unserer Unterstützung beim Bau einer Kindertagesstätte.

Die Familie Severt nimmt ebenso wie die Familien der gut 400 Mitarbeiter in Deutschland und Polen am gesellschaftlichen Leben des jeweiligen Standorts teil. Alle repräsentieren deswegen automatisch auch das Unternehmen – das allein ist Grund genug für einen freundlichen und respektvollen Umgang. Für uns sind aber auch wirtschaftliche Beziehungen gleichbedeutend mit Beziehungen zwischen Menschen. Deswegen bemühen wir uns um Verlässlichkeit, Ehrlichkeit, Offenheit und einen Umgang auf gleicher Augenhöhe. Damit alle beteiligten Parteien profitieren können.

Als Wirtschaftsbetrieb wollen wir Gewinne erzielen, aber wir streben keine Gewinnmaximierung um jeden Preis an. Denn als Unternehmer und Mensch nehmen wir Einfluss auf unsere Umwelt und die Gesellschaft und tragen eine entsprechende Verantwortung. Wir wissen, dass gut ausgebildete, selbstständig und verantwortungsvoll handelnde Mitarbeiter die Basis unseres Erfolgs sind und schätzen sie dementsprechend. Ebenso ist uns bewusst, dass nur eine konsequente Orientierung an den Markt- und Kundenanforderungen den Erfolg sichert. Also entwickeln wir uns ständig weiter, um die Partner mit Qualität, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit, Schnelligkeit sowie flexiblen, bedarfsgerechten Lösungen zu überzeugen.

BRIX, MERZ & PARTNER

Wirtschaftsprüfer • Steuerberater • Rechtsanwalt

BRIX, MERZ & PARTNER • Wassermühlenstraße 4 • 48691 Vreden
Fon: +49 (0) 25 64 / 9 11-0 • Fax: +49 (0) 25 64 / 9 11-35
info@bmg-vreden.de • www.bmg-vreden.de

- **Albert Merz**
  Wirtschaftsprüfer, Steuerberater, Rechtsanwalt, Fachberater für Internationales Steuerrecht
- **Dipl.-Finanzwirt Erwin Geuking**
  Steuerberater
- **Dipl.-Betriebswirt Norbert Gewers**
  Steuerberater
- **Dipl.-Betriebswirt Matthias Brinkmann**
  M.A., Wirtschaftsprüfer (angestellt § 43a WPO)
- **Kai Ellerkamp**
  Steuerberater (angestellt § 58 StBerG)

Brennschneidcenter

Wenn schon die Basis nicht stimmt, wird auch alles andere nicht gut. Das ist eine einfache Erkenntnis, die leider allzu oft nicht genug gewürdigt wird.

Deswegen beginnen wir mit unseren hohen Qualitätsansprüchen bereits bei den ersten Bearbeitungsschritten im Brennschneidcenter. Hier findet die Bauteilvorbereitung statt, indem wir aus hochwertigen Grobblechen ab einer Stärke von 10 mm die gewünschten Konturen ausbrennen. Dafür stehen moderne Portal-Brennschneidmaschinen zur Verfügung. Ihre hohe Positioniergenauigkeit und Schneidgeschwindigkeit stellen ein ebenso zügiges wie präzises Arbeiten sicher. Den Schwerpunkt bilden zwei Maschinen für autogenes Brennschneiden, die dank ihrer robusten Konstruktion selbst für harte Anforderungen bestens gerüstet sind.
Darüber hinaus verfügen wir über eine Anlage für das Plasmaschneiden. Wenn es um besonders hohe Schnittgeschwindigkeiten geht und/oder um Werkstücke, bei denen auf einen möglichst geringen Wärmeverzug zu achten ist, ist dieses Verfahren die richtige Lösung.

Weiterhin stehen mehrere Fasroboter aus eigener Entwicklung und Herstellung zur Verfügung, die mit höchster Präzision Schweißfasen anbringen und Schweißnahtvorbereitungen durchführen. Abschließend geht es in die Durchlaufstrahlanlage. Diese reinigt die Oberfläche von Anhaftungen, Schmutz und Flugrost. Das verbessert die Schweißbarkeit und das spätere Lackieren.Mit dieser Ausstattung im Brennschneidcenter erreichen wir eine jährliche Schneidkapazität von über 30.000 Tonnen. Dank der engen Vernetzung mit regionalen, bewährten Partnern z.B. beim Materialeinkauf können wir flexibel auf die unterschiedlichsten Anforderungen reagieren.

ESAB®
Schweißen & Schneiden

Klöckner Stahl- und Metallhandel
klöckner & co multi metal distribution
Zweigniederlassung Duisburg
Am Silberpalais 1
47057 Duisburg
Telefon +49 (0)2 03 54 46-0
Telefax +49 (0)2 03 54 46-44 99
E-Mail ks.duisburg@kloeckner.com
www.kloeckner-stahl-und-metallhandel.de

BUSSCHERS
STAALWERKEN
Entwicklung und Bau von
Sortieranlagen in der Recyclingindustrie.
Nijverheidsstraat 11, Haaksbergen | die Niederlande | t +31 53 850 77 70 | www.busschers.nl
Ihr Spezialist für
walzen und biegen
von Blechen,
Profilen und Rohren.

› **3 CNC-Brennschneidmaschinen mit CAD-CAM-Direktanschluß**
Arbeitsbereich: 46.000 × 6.000 mm
Materialstärken: bis max. 350 mm

› **Schweißnahtvorbereitung mit 8 Fasrobotern**
Arbeitsbereich: max. 5.000 × 1.500 mm
Materialstärken: bis max. 350 mm

› **Durchlaufstrahlanlage**
max. Durchgang: 2.600 × 750 mm
max. Belastung: 1.000 kg / m²
min. Blechstärke: 5 mm

Wollschläger

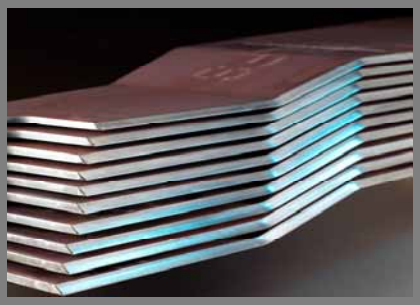
DIENSTLEISTUNGS-CENTER.

SCHWEISS UND SCHNEIDTECHNIK.

Als führender Lieferant im gesamten Produktbereich der Schweiß- und Schneidtechnik ist für uns auch ein optimaler Service selbstverständlich.

In unserer eigenen Fachwerkstatt mit angeschlossenem Ersatzteillager in Bochum bieten wir Ihnen durch unser qualifiziertes Personal den kompletten Service von der Wartung über die Instandhaltung bis zur Reparatur, auch bei Ihnen vor Ort.

Umwelttechnik Blechkomponenten



Flexibilität + Zuverlässigkeit

Auf mehr als 4000 m² Produktionsfläche schneiden wir mit Feinstrahlplasma Bleche bis zu 50 mm Dicke in höchster Qualität. Wir beherrschen die **Königsklasse des Plasmascheidens**, das **Fasenschneiden** von V-, X-, Y- und K-Nähten mit engsten Toleranzen. In den nachgelagerten Prozessen **CNC-Kanten**, **CNC-Walzen**, **CNC-Bohren** und **Schweißen** verarbeiten wir die Zuschnitte zu vollständigen Komponenten oder Baugruppen. Planung und Fertigung passen sich den häufig wechselnden Anforderungen unserer Kunden flexibel an. Wir wollen uns als Zulieferer möglichst nahtlos in die Prozesse unserer Kunden einzufügen.

BEUTING Schneidtische schaffen die Voraussetzungen für optimale Fertigungsbedingungen beim Plasma-, Autogen- und Laserschneiden. Neben Standard-Schneidtischen, gehören Schwingfördertische, Kratzfördertische, Gurtfördertische, Wasserschneidtische, Wechseltischsysteme und Filteranlagen zu unserem Programm. Die Produktivität der Prozesse, die Gesundheit der Mitarbeiter und die Energieeffizienz unserer Lösungen sind die Eckpunkte für die permanente Weiterentwicklung unserer Produkte und Leistungen. Unsere Serviceteams sorgen für den zuverlässigen Betrieb unserer Anlagen in ganz Europa.

BEUTING

BEUTING Metalltechnik GmbH & Co. KG
Max-Planck-Straße 46 - 48691 Vreden

Tel.: +49(0)2564 392950
Fax: +49(0)2564 3929555
E-Mail: info@beutingmetall.de
www.beutingmetall.de

Wir gratulieren der Firma Severt zum 50-jährigen Firmenjubiläum!

WILH. SCHULZ GMBH
SPEZIALGLÜHBETRIEB

Wilh. Schulz GmbH Spezialglühbetrieb
Hülser Straße 764 a · D-47803 Krefeld

Tel +49 (0) 2151 899940
Fax +49 (0) 2151 758707
info@wschulz-glueherei.de

WÄRMEBEHANDLUNG
IN JEDER DIMENSION

HEAT TREATMENT
IN EVERY DIMENSION

www.wschulz-glueherei.de

Handschweißen

Nach dem Schneiden folgt der Zusammenbau der einzelnen Brennteile durch Schweißen.

Das ist unsere traditionelle Kernkompetenz.

Schon seit den 1970er Jahren sind wir ein anerkannter Schweißfachbetrieb, heute entsprechend der DIN 18800-7 Klasse E und 15018. **„Severt und Schweißen – eine starke Verbindung“** ist ein Slogan, der unsere Kompetenz in diesem Bereich unterstreicht.

Fachgerechtes Schweißen erfordert viel Können und den Einsatz der richtigen Verfahren – Schwächen in den Schweißverbindungen bedeutet Schwäche der gesamten Konstruktion. Unsere Schweißer haben das Know-how beim Handschweißen, um auch bei anspruchsvollsten Aufgaben eine normgerechte Ausführung zu gewährleisten.

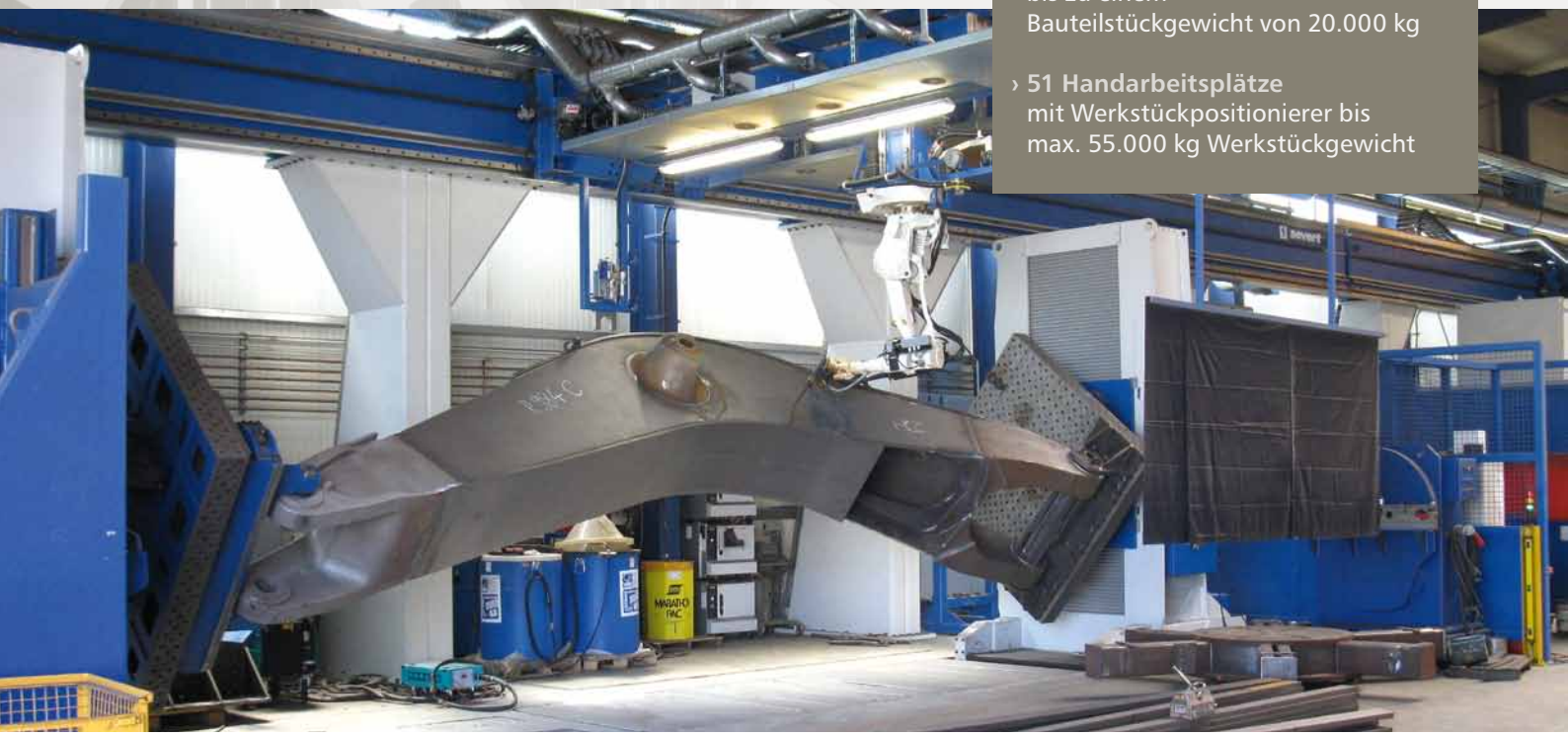
Mit erfahrenen und gut ausgebildeten Fachkräften sowie verschiedenen Schweißverfahren bieten wir erstklassige Qualität und Leistungsvielfalt beim Hochleistungsschweißen. Ob Dünnbleche oder Dickbleche, ob Qualitätsstahl oder hochfeste Feinkornbaustähle, wir haben die passende Lösung für jede Aufgabe.

Roboterschweißen

Verschweißen von Bauteilen

› **9 Roboterarbeitsplätze**
bis zu einem
Bauteilstückgewicht von 20.000 kg

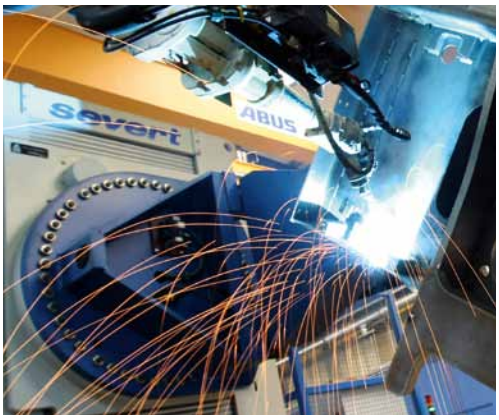
› **51 Handarbeitsplätze**
mit Werkstückpositionierer bis
max. 55.000 kg Werkstückgewicht



Ergänzend zum manuellen Schweißen verfügen wir über, mit diverser Sensortechnik ausgestatteten, Roboterschweißanlagen.

Diese Roboterschweißanlagen können mit einem Off-Line-Programmiersystem ohne Stillstandszeiten der Anlage programmiert werden. Komplexe Bauteile werden so mit einer gleichbleibend hohen Qualität reproduzierbar geschweißt.

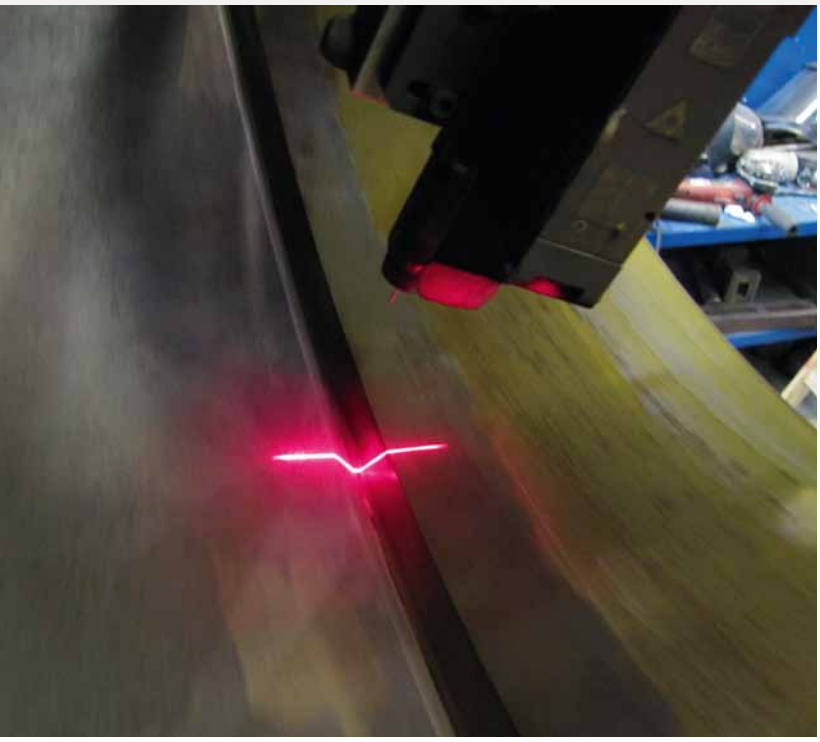
Darüber hinaus gibt es folgende Vorteile:
› Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, geringe Taktzeiten
› Hohe Wirtschaftlichkeit ab mittleren Losgrößen
› Kontinuierliche Überwachung und Protokollierung der Prozessparameter
› Reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung



Immer da, immer nah.
PROVINZIAL
Die Versicherung der Sparkassen

50 Jahre Firma Severt.
Ihr Versicherungspartner gratuliert zum Jubiläum und wünscht viel Erfolg.

Ihre Provinzial Geschäftsstelle
van den Berg OHG
Twicklerstraße 3-5, 48691 Vreden, Tel. 02564/93690
van-den-berg@provinzial.de, www.v-d-berg.de



Brennschneiden und Lohnschneiden

***Wir gratulieren der Firma* Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH**

zum 50-jährigen Jubiläum und danken für die langjährige Zusammenarbeit.

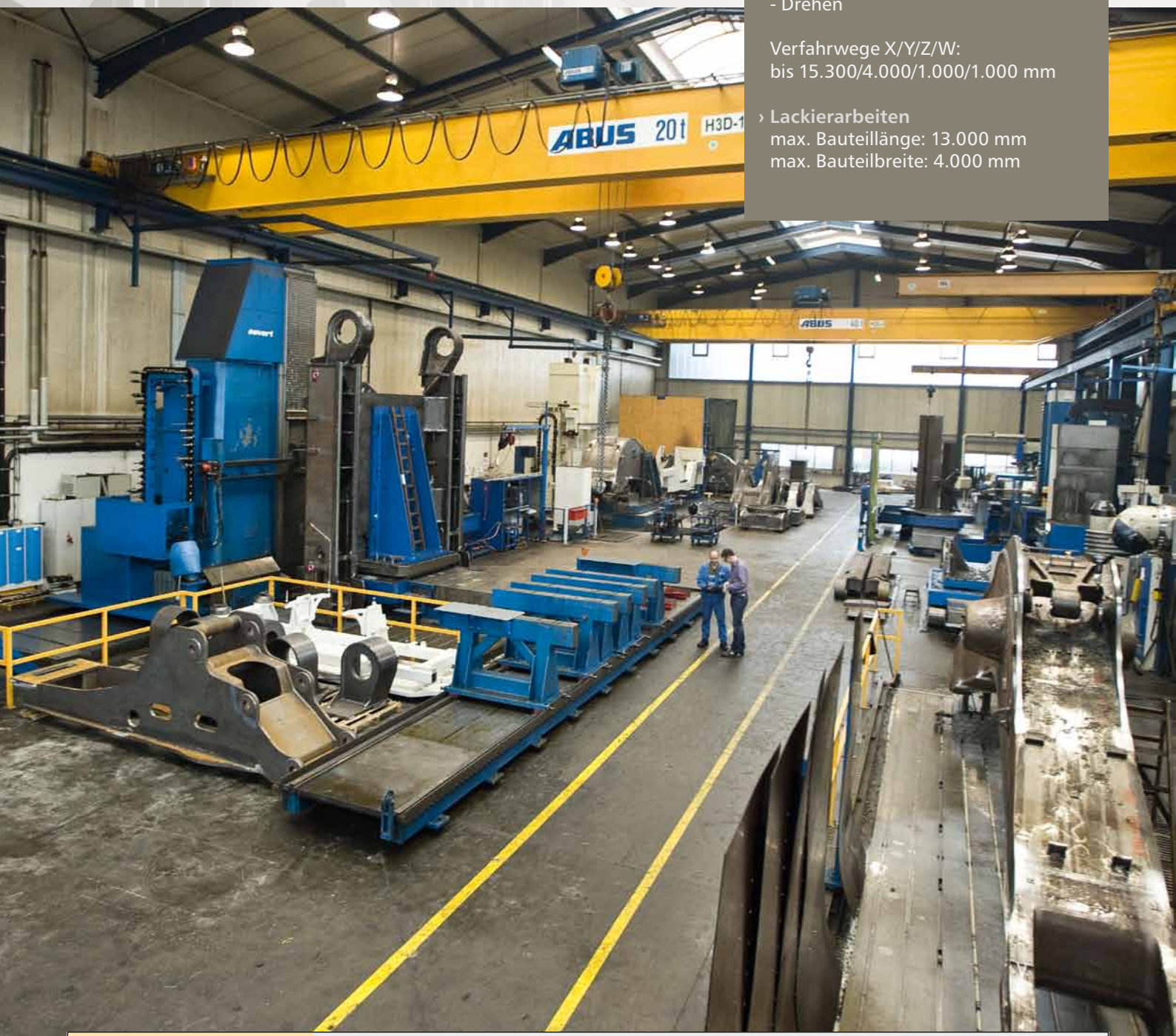
Tijssen Staal bv
Metaalsnijbedrijf

Tijssen Staal B.V.
Accustraat 12
3903 LX
Postbus 209
3900 AE Veenendaal / NL
Tel.: +31 (0) 318-519145
Fax: +31 (0) 318-529807
E-Mail info@tijssen-staal.nl
www.tijssen-staal.nl

› **Mechanische Bearbeitung**
- Bohren
- Fräsen
- Drehen

Verfahrwege X/Y/Z/W:
bis 15.300/4.000/1.000/1.000 mm

› **Lackierarbeiten**
max. Bauteillänge: 13.000 mm
max. Bauteilbreite: 4.000 mm



Klaaßen

CNC-Maschinen
Sondermaschinen
Automation
Produktionsanlagen
Umrüstungen
Komponenten

Klaaßen Maschinenbau GmbH
67117 Limburgerhof
mail@klaassen-gmbh.de
www.klaassen-gmbh.de

Der professionelle Weg zu bedarfsgerechten Lösungen

Mechanische Bearbeitung, Lackieren und Endkontrolle

Die Schweißbaugruppen sind nun im Prinzip fertig, es fehlt nur noch der „Feinschliff".

Hier sind wir ebenfalls in der Lage, unter einem Dach verschiedene Arbeitsschritte bis zum zum einbaufertigen Produkt durchzuführen.

Beispielsweise ist bei vielen Werkstücken eine Bearbeitung durch spanende Verfahren wie Bohren, Fräsen oder Drehen erforderlich. Mit moderner CNC-gesteuerter Technik kommen wir diesem Erfordernis nach.

Der letzte Arbeitsschritt ist der Schutz der Werkstücke durch eine sorgfältige Lackierung mit hochwertigen Lacken. Die Berücksichtigung von Kundenwünschen, beispielsweise das Lackieren in Firmenfarben, ist dabei kein Problem. Je nach Wunsch oder technischem Erfordernis können wir das gesamte Spektrum des Lack-Marktes abdecken: vom Autolack bis zum Maschinenlack, vom umweltfreundlichen wasserbasierten Lack bis zum 2-Komponenten-High-Solid-Lack, der aufgrund des hohen Festkörperanteils hoch belastbare und korrosionsbeständige Beschichtungen ermöglicht. In Zusammenarbeit mit einem spezialisierten Partner realisieren wir zudem Pulverbeschichtungen.

Zum Schluss werden die fertigen Teile oder Baugruppen im Rahmen unseres Qualitätssicherungssystems (Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 3834-2 für schweißtechnische Fertigungsbetriebe) einer umfassenden Endkontrolle unterzogen, fachgerecht verpackt und mit einem zuverlässigen Speditionspartner termingerecht an den Kunden ausgeliefert.

Vom leichten Metallbauteil für die Hightech-Branche Luftfahrttechnik bis zum 160 t-Werkstück für den Schwermaschinenbau: Wir von Severt kennen uns in vielen Bereichen aus und liefern in jedem davon Ergebnisse, die aus jedem Blickwinkel überzeugen.

Unser Speditionspartner

Spedition + Logistik

Wilhelm Bußmann GmbH & Co. KG
Spedition + Logistik
Lise-Meitner-Str. 11a • 48691 Vreden
Tel.: 02564/9346-0
Fax: 02564/9346-50
info@w-bussmann-sped.de
www.w-bussmann-sped.de

Wir lösen Transport- und Logistikprobleme!

Unser Speditions- und Logistikunternehmen, gegründet 1996, ist im westlichen Münsterland ansässig. Wir bieten unseren Kunden ein breites Spektrum an Transport- und Logistiklösungen. Nahezu jeder Transport kann von uns durchgeführt werden oder wir finden eine gleichwertige Lösung, um Kundenwünsche zu erfüllen. Spezialisiert haben wir uns auf den Bereich Schwer- und Spezialtransporte, die wir aufgrund langer Erfahrung kompetent abwickeln.

Sandstrahlen • Lackieren • Pulverbeschichten

Oberfläche aus einer Hand

Auf 2800 m² Produktionsfläche werden zwei Großraum-Lackierkabinen und eine Großraum-Sandstrahlanlage betrieben. Seit Herbst 2013 wurden die Pulverbeschichtungskapazitäten um eine 1800 m² große Produktionshalle mit einer vollautomatischen Durchlauf-Pulverbeschichtungsanlage verdreifacht. Die Mitarbeiter der Firma LM-Design freuen sich, in den letzten 10 Jahren viele Tonnen Stahl in Farbe gebracht zu haben und so einen Teil des Erfolges der Firma Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH mitgestaltet zu haben.

Herzlichen Glückwunsch zum 50-jährigen Firmenjubiläum.

LM-DESIGN GmbH & Co. KG • Max-Planck-Str. 32 • 48691 Vreden
Telefon: 02564/9507-0 • Fax: 02564/9507- 10
E-Mail: info@lm-design.info • Internet: www.lm-design.info

NEU Vollautomatische Pulverbeschichtungsanlage

LETO-TORE

Lieferung und Montage von:

- Rolltoren
- Sektionaltoren
- Schnelllauftoren
- Wartung
- Service

48683 Ahaus ▪ Dieselstraße 2
Telefon: 0 25 61/96 17 00 ▪ Telefax: 0 25 61/96 17 77
www.leto-tore.de

www.Kropp-Stahl.com

Miteinander professionell Werte schaffen.

48691 Vreden, Tel.: 0 25 64 / 9 22-0 · Dorsten, Tel.: 0 23 62 / 95 18 20

Neue Fertigungsbereiche:

wir entwickeln uns ständig weiter

„Stillstand ist Rückschritt" – das ist zwar eine häufig bemühte Phrase, doch sie ist unverändert gültig.

Dauerhafter Erfolg ist nur möglich, wenn man ständig den Markt, die Kundenanforderungen und zukünftige Entwicklungen im Blick hat.

Unsere Entwicklung vom einfachen Dreh-/Fräsbetrieb und Hersteller von Heizöltanks bis zum heutigen Spektrum auf 16.000 m² Produktionsfläche zeigt, wie konsequent wir diese Notwendigkeit beachtet haben und wir sind längst nicht am Ende unserer Entwicklung.

Schon jetzt sind wir in der Lage, einbaufertige Baugruppen herzustellen. In Zukunft wird diese Kompetenz erweitert und die Montage mechanischer, elektrischer und hydraulischer Komponenten einschließen. Unsere Kunden erhalten damit umfassende Leistungen aus einer Hand bis zur Komplettmontage und der Ablieferung von betriebsbereiten Maschinen. In diesem Zusammenhang bieten wir dann auch eine hochwertige Endabnahme für den Auftraggeber an.

Ein weiterer Schwerpunkt zukünftiger Leistungen betrifft das Thema „Fertigung von Teilen mit hohem Stückgewicht". Durch unsere langjährige Tätigkeit für Kunden u. a. aus der Bergbau- und Minentechnik beherrschen wir schwere Teile ohnehin schon sehr gut. Dank der kontinuierlichen Anpassung unserer technischen Ausstattung können wir Werkstücke bis zu einem Gewicht von 160 Tonnen handhaben und bearbeiten.

Heinrich Temmink

Seit 1963 GmbH & Co.KG

Bauunternehmen Baustoffe

»Bauen Sie mit uns!«

Ihr Partner für

- **Industrie- und Gewerbehallen**
- **Wohn-, Geschäfts- und Ärztehäuser**
- **Landwirtschaftliche Gebäude**
- **Kommunale Gebäude**

Ammeloe 35
48691 Vreden

Tel. 02564/9366-0
Fax 02564/9366-28

www.temmink-bau.de

H+T Konzeptbau

GmbH & Co. KG

Ihr Spezialist für:

- Gewerbe-, Industrie- und Büroobjekte
- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Bauträgermaßnahmen
- Wohn-/Geschäftshäuser und Verbrauchermärkte

SCHLÜSSELFERTIGBAU

Ammeloe 35 • 48691 Vreden • Tel. 02564/936660
info@ht-konzeptbau.de • www.ht-konzeptbau.de

Von Vreden in die Welt

Die Qualität, die unser Unternehmen herstellt, wird im gesamten Bundesgebiet geschätzt – und zunehmend darüber hinaus.

In ganz Europa, den USA, Australien, China, Indien, Thailand und vielen anderen Ländern sind von Severt gefertigte Komponenten und Maschinen im Einsatz.

Seit 1997 engagieren wir uns ganz besonders in den osteuropäischen Märkten und haben zu diesem Zweck unser polnisches Tochterunternehmen in Gorlice (südöstliches Polen) gegründet.

Severt Polska Sp.z o.o. wurde 2008 komplett neu erbaut und ist heute ein Spezialist für das Schweißen und Zerspanen von großen und schweren Stahlbauteilen. Wie beim Stammhaus reicht die Leistungsbandbreite auf der 6.600 m² großen Produktionsfläche von der Entwicklungsbegleitung bis zur einbaufertigen Baugruppe.

Unseren Kunden stehen in Gorlice ebenso wie in Vreden Ansprechpartner zur Verfügung, die persönliche, langfristig orientierte Geschäftsbedingungen schätzen und pflegen.

Leistungsspektrum im Überblick

severt POLSKA

- Durchführung hochwertiger Schweißarbeiten bis 20 t
- Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Spindeln, (Auf-)bohren, Bohren und Gewindeschneiden) von großen und schweren Bauteilen bis 40 t
- Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißnähten, Erzeugnissen und Werkstoffen
- Stahlkornstrahlen
- Lackierarbeiten für große und schwere Bauteile bis 40 t
- Baugruppenmontage
- Lieferung von Severt-Schweißpositionierern
- Fertigung von Sondermaschinen
- Lieferung just-in-time
- Service für Severt-Anlagen

Windmühlenstraße 9
48691 Vreden
Tel. 0 25 64/93 59-0

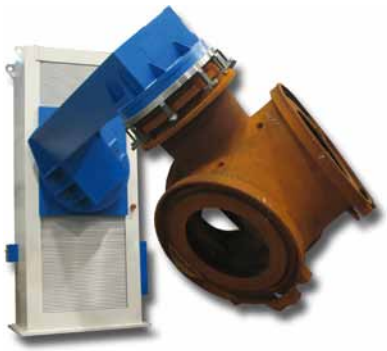
Kettelerstraße 11
48683 Ahaus-Ottenstein
Tel. 0 25 61/9 86 90

www.riesewick.de
info@riesewick.de

HAUSTECHNIK RIESEWICK

Innovative Heizungs- und Sanitärtechniken für gewerbliche Aufgabenstellungen.

HEIZUNG
SANITÄR
KLIMA



UNI MILL JONGEN UNI MILL®

Intelligente Frässtrategien
für die Metallverarbeitung
100% made in Germany!

Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG
Siemensring 11 - D-47877 Willich
E-Mail: info@jongen.de - Internet: www.jongen.de

ELEKTRO Schemmick
seit 1965

Elektro Schemmick GmbH
Winterswyker Str. 50
48691 Vreden

Telefon (0 25 64) 41 52
Telefax (0 25 64) 22 30
info@elektro-schemmick.de
www.elektro-schemmick.de

Positionierer

Was macht man als Lohnfertiger, wenn der Markt für bestimmte Aufgaben keine optimalen Lösungen bietet?

Man nimmt sein langjähriges Praxis-Know-how, entwickelt ein eigenes Konzept und baut selbst die Maschinen, die man braucht. So haben wir es jedenfalls getan. Es begann in den 1970er Jahren. Damals suchten wir nach Möglichkeiten, die das Schweißen von sperrigen und schweren Werkstücken schneller, sicherer und effektiver machen könnten. Und da wir keine fanden, entstanden die ersten Schweißdreh- und Wendepositionierer aus eigener Herstellung.

Was für den Eigenbedarf gedacht war, erwies sich bald als Technik, von der auch Lohnfertiger und andere Kunden profitieren konnten. Das legte den Grundstein für die Erweiterung unserer Aktivitäten in Richtung Maschinenbau. Heute umfasst dieser Bereich neben Positionierern, den Bau von Roboter- und Sonderanlagen.

Severt-Positionierer haben sich bei der Herstellung von Bau- und Landmaschinen, Flurförderfahrzeugen sowie im Bereich der Luftfahrt und Energietechnik bewährt. Mit ihrer stabilen und robusten Bauweise, der flexiblen Positionierung über drei Achsen sowie der leichten Bedienbarkeit erleichtern sie das Schweißen, Montieren und Handhaben von großen Werkstücken. Je nach Ausführung bewältigen sie Lasten von 250 kg – 70.000 kg und lassen sich dank des modularen Aufbaus einfach an kundenspezifische Anforderungen anpassen. Angenehmer „Nebeneffekt“: Die Effektivität unserer Technik ermöglicht eine Reduzierung der Fertigungszeit um bis zu 40 Prozent.

Positionierer-Vorteile auf einen Blick

- Tragkraft bis zu 70 Tonnen
- Positionierung über drei Achsen gleichzeitig/ Lageänderung ohne aufwändiges Umspannen
- Modulare Anpassungsfähigkeit
- Verbesserte Ergonomie beim Bearbeiten
- Optimale Lage des Werkstücks verbessert Schweißqualität
- Schnellere Fertigung
- Einfache Bedienung, verringerte Unfallgefahr
- Praxisgerechtes Zubehörprogramm

www.stahl-pohlmann.info

Wir liefern den Stahl für Ihre Visionen.

POHLMANN

EISEN + BAUSTAHL
Schnell. Servicestark. Spezialisiert.

Hubert Pohlmann GmbH & Co. KG
Siemensstr. 11 • 48565 Steinfurt • Tel.: +49-2552-924-0 • Fax: +49-2552-924-31

Robotertechnik

Der Einsatz von Industrierobotern ist seit vielen Jahren ein etabliertes Verfahren, um den Produktionsprozess schnell, wirtschaftlich und mit konstanter Qualität durchzuführen.

Wichtig ist allerdings dabei, dass die Technik exakt auf die Aufgaben abgestimmt ist und möglichst lange und störungsfrei den harten Herstellungsalltag bewältigen kann. Da wir selbst ein Fertigungsbetrieb sind, wissen wir, worauf es ankommt. Dieses Know-how findet sich in unseren Lösungen bei der Robotertechnik wieder. Unsere Komplettsysteme entsprechen aktuellen Praxisanforderungen, sind aufgrund ihrer modularen Bauweise optimal anpassbar und dank der hochwertigen Komponenten und stabilen Bauweise auf den langjährigen Betrieb ausgelegt.

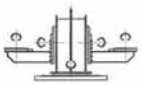
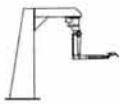
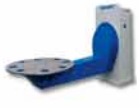
Von der Planung und Konstruktion über den Bau und die Integration der Steuerungs- und Peripherietechnik bis zu Aufbau, Inbetriebnahme und Bedienerschulung decken wir aus einer Hand die gesamte individuelle Realisierung der Roboteranlagen ab. Die Aufgaben, die sie erfüllen, sind ebenso vielseitig wie die Branchen, in denen Severt-Roboter zum Einsatz kommen.

Schlüsselfertige Robotertechnik

- Planung/Konstruktion/Dokumentation
- Steuerung/Programmierung
  Externe Achsen
- Positioniertechnik/Verfahranlagen
- Kundenspezifische Vorrichtungen
- Schweiß-/Schneidtechnik
- Handlingsysteme
- Sicherheitstechnik/Anlagenverknüpfung
- Aufbau/Test/Montage/Inbetriebnahme
- Personalschulung
- Wartung und Service

Wir bieten Klein-, Kompakt- und Großanlagen zum Schweißen, Schneiden, Handling und weitere Anwendungen an für:

- Automobil-Zulieferer
- Nutzfahrzeuge-/Fahrzeugbau
- Landtechnik/Landmaschinen
- Stapler/Baufahrzeuge
- Blechverarbeitung
- Zuliefererindustrie/Komponentenfertigung
- Rohr-/Drahtindustrie
- Windkraftanlagen
- u.v.m.

S10 Dreh- und Wende-positionierer	S20 Drehpositionierer	S30 Positioniertisch	S40 Doppelständer-positionierer	S50 Doppelstations-positionierer	S60 Drehkipp-positionierer	S70 C-Portal	S80 Verfahranlage
							
		Handdrehtisch				Typ 70.1 feststehend	
		Drehtisch				Typ 70.1 fürs Fahrwerk	
		4 Stationen-Tisch				Typ 70.3 mit Drehbewegung	
						mit Drehbewegung auf Verfahranlage	

Die Steuerungen aller Maschinen können frei gewählt werden:

- handgesteuert
- indexierbar
- frei programmierbar...(IPOS-Steuerung, Ablaufsteuerung, NC-Steuerung)
- Programmierung und Steuerung über externe Achsen des Roboters

www.severt-gmbh.de

Sonderanlagen / Vorrichtungen

Maßanfertigung ist immer besser als „von der Stange“.

Allzu oft stehen produzierende Unternehmen vor dem Problem, dass sich unter den serienmäßigen Angeboten keine Technik findet, die ihre individuelle Aufgabenstellung zufriedenstellend erfüllen kann.

Da können wir von Severt ebenfalls weiterhelfen. Aufgrund unserer großen Erfahrung in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen und dem „Doppel-Know-how“ als Lohnfertiger und Hersteller moderner Fertigungstechnik bauen wir auch Sonderanlagen und Vorrichtungen.

Eine komplexe Anlage mit Positionierern, Schweiß- und Bohrtechnik für den Fahrzeugbau? Eine große Fertigungsstraße für das Schweißen von Längsträgern?

Eine automatische Bohranlage für Lkw-Grundrahmen? Eine bauteilspezifische Spannvorrichtung nach Kundenwunsch? Wir finden Antworten, die überzeugen – für diese Fragen und viele andere. An der Seite unserer Kunden stellen wir uns den technischen Herausforderungen, um uns gemeinsam erfolgreich weiter zu entwickeln und zu wachsen.

Unser Maschinenpark

Für erstklassige Leistung und Qualität halten wir einen ebenso umfangreichen wie modernen Maschinenpark bereit:

Brennschneidcenter und Schweißerei

› **2 CNC-Brennschneidmaschinen**
- Arbeitsbereich: 46.000 x 6.000 mm
- Brennerzahl: 10/8 Stück für gleichzeitiges Brennen von 100 mm dickem Material, max. 350 mm möglich

› **Plasma-Anlage mit 2 endlosdrehenden Fasenaggregaten**
- max. Durchgang: 30.000 x 6.000 mm
- max. Belastung: 360 A
- 90°-Schnitte bis 35 mm
- ± 45°-Schnitte bis 30 mm

› **Durchlaufstrahlanlage**
- max. Durchgang: 2.600 x 750 mm

› **Freistrahlhaus**
- max. Größe: 10.000 x 6.000 x 5.000 mm, 32 t

› **51 Handschweißarbeitsplätze mit Dreh- und Positioniereinheiten**
- bis 55 t Tragkraft

› **7 Fasroboter, Autogenbrenner mit:**
- Bildverarbeitung zur Lage- und Toleranzkompensation (teilweise)

› **1 Fasroboter, Plasmabrenner, mit:**
- Stromquelle ESAB 450 A

› **9 Schweißroboteranlagen für Großbauteile bis 20 t**
- 6-Achs-Industrieroboter
- Bauteilmanipulation über Severt-Dreh- und Wendepositionierer

› Die ausführliche Liste mit detaillierten Leistungs- und Ausstattungsmerkmalen finden Sie unter: **www.severt-gmbh.de**

Bearbeitung und Anarbeitung von Blechstärken < 10 mm. Laserschneiden und Kanten kann in enger Kooperation mit Unternehmen (im näheren Umkreis) durchgeführt werden.

Mechanische Bearbeitung

› **8 Tisch- bzw. Plattenbohrwerke und Fräsmaschinen**
- Verfahrwege: X/Y/Z/W: bis 15.300/4.000/1.000/1.000 mm mit Drehtischen: bis 3.000 x 2.500 mm Aufspannfläche, max. Belastung 40 t

› In Kooperation mit Partnerfirmen ist das Bearbeiten von Teilen bis max. 160 t möglich.

Lackierbereich

Freistrahlhäuser und Lackierkabinen bzw. Lackierbereich für Großteile bis 70 t, Applizierung aller gängigen Lacksysteme

Konstruktion / Elektrokonstruktion

› insgesamt 10 CAD-Arbeitsplätze (3D)

Elektro-/Elektronikwerkstatt

› mit Serviceabteilung

RMT Metalltechnik und Fahrzeugbau GmbH u. Co.KG

Otto- Hahn- Str. 3
48691 Vreden

Telefon: +49 2564 391797
Telefax: +49 2564 391799

info@rmt-vreden.de
www.rmt-vreden.de

• **CNC Lasern bis 20 mm • CNC Stanznibbeln bis 6 mm**
• **CNC Kanten bis 4500 mm bis 10 mm • CNC Scheren bis 4000 mm bis 8 mm**
• **Edelstahl-, Stahl- und Aluminiumbau • Fahrzeugbau, Anlagenbau**
• **Sonderkonstruktionen/ Baugruppenfertigung**
• **3-D CAD, Planen, Entwickeln und Konstruieren**

› **Montagebereich**
- Separate Halle für die Montage von Großbauteilen: 49,0 x 17,0 x 14,0 m Hakenhöhe
- Krane 2 x 80 t, Tandembetrieb möglich

Die Zukunft beginnt heute

1894 orakelte die angesehene britische Zeitung „The Times“, dass bei einer weiteren Zunahme der Pferdekutschen die Straßen von London in 50 Jahren von einer drei Meter hohen Schicht Pferdemist bedeckt sein werden.

Wie wir heute wissen, ist diese Prognose nicht wirklich eingetreten. Auch Thomas Watson, ehemaliger IBM-Vorsitzender, schätzte 1943 mit seiner Äußerung „Ich denke, dass es einen Weltmarkt für vielleicht fünf Computer gibt“ die Zukunft vollkommen falsch ein.

Wenn man Wilhelm Severt 1964 gefragt hätte, wie sein Unternehmen in 50 Jahren oder mehr aussehen würde, hätte er höchstwahrscheinlich ebenfalls eine falsche Antwort geliefert. Die Zukunft lässt sich eben nicht voraussagen. Dennoch ist für ein Unternehmen wie Severt, das als mittelständischer Familienbetrieb perspektivisch und langfristig denkt und handelt, das Vorausdenken und Abwägen von zukunftsträchtigen Optionen fester Bestandteil der Firmenpolitik.

Zahlen

Mitarbeiterzahlen, gesamt:
400-450 (in Vreden und in Gorlice)

Umsatzzahlen, gesamt:
50 Mio. EUR (in Vreden und in Gorlice)

Flächen:
in Vreden, gesamtes Areal: 49.000 m^2
- davon Produktionsfläche unter Dach: 16.000 m^2

in Gorlice, gesamtes Areal: 18.000 m^2
- davon Produktionsfläche unter Dach: 6.600 m^2

Ausbildung:
Zur Zeit in Vreden: 22 Lehrlinge

Severt-Positionierer in der Luftfahrttechnik

Seit mehr als 10 Jahren erfolgreiche Zusammenarbeit mit der Firma Severt.

- Neuanfertigung
- Reparatur
- CNC-Fertigung
- Fräsen
- Drehen
- Schweißen

Hendrik Hilbring
Maschinenbau GmbH & Co. KG

Besslinghook 4 • 48683 Ahaus-Alstätte
Tel. 0 25 67/494 • Fax 0 25 67/93 96 88
info@hh-maschinenbau.de
www.hh-maschinenbau.de

Maschinenbau
Hendrik Hilbring

In den vergangenen mehr als zehn Jahren hat sich die Hendrik Hilbring Maschinenbau GmbH & Co. KG aus Ahaus-Alstätte im Bereich der CNC-Metallzerspanung nicht nur vor Ort einen guten Namen gemacht. Mit dem hochmodernen Maschinenpark, der zurzeit aus einem CNC-Sägeautomat, vier CNC-Drehmaschinen und sieben CNC-Fräsmaschinen besteht, stellt das Unternehmen sowohl passgenaue und individuelle Einzelteile als auch Serienteile in höchster Qualität termingerecht her.
Dabei setzt Hilbring Maschinen ein, die Werkstücke mit einem Drehdurchmesser von bis zu 700 Millimetern und bis zu einer Drehlänge von circa 1.500 Millimetern bearbeiten können. „Im Fräsbereich sind wir außerdem in der Lage, Kleinstbauteile sowie Großbauteile mit rund 20.000 Kilogramm und einer maximalen Größe von circa 6.000 x 3.000 x 1.500 Millimeter fünfseitig in einer Aufspannung zu bearbeiten“, erklärt Geschäftsführer Hendrik Hilbring. Können die Bauteile umgespannt werden, sind sogar Bearbeitungen bis zu einer Länge von 14.000 Millimetern möglich. All diese Arbeiten erledigen 20 qualifizierte Mitarbeiter. „Damit uns auch in den kommenden Jahren weiterhin gute Fachkräfte zur Verfügung stehen, legen wir sehr viel Wert auf die Ausbildung junger Mitarbeiter“, betont Hilbring, der in seinem Unternehmen jedes Jahr neue Zerspanungsmechaniker ausbildet.

Gute, engagierte Mitarbeiter entscheidend für den Erfolg

Eine besondere Rolle kommt dabei der Personalentwicklung zu. Für uns gilt: Die Mitarbeiter sind das wichtigste Kapital eines Unternehmens. Wir können nur dann Erfolg haben, wenn wir schneller, flexibler, wirtschaftlicher und innovativer als die Marktbegleiter sind. Und dafür braucht man ein Team, in dem alle wissen, was zu tun ist und an einem Strang ziehen.

Deswegen legen wir viel Wert darauf, dass unsere Mitarbeiter bestens qualifiziert sind. Seit vielen Jahren bilden wir selbst aus, interne Schulungen und Fortbildungen stellen den aktuellen Kenntnisstand sicher. Um flexibel und kundenorientiert arbeiten zu können, motivieren wir die Mitarbeiter zu eigenverantwortlichem und selbstbewussten Handeln. Sie sollen sich als „Unternehmer" in ihrem Tätigkeitsbereich verstehen. Denn wir sind der festen Überzeugung, dass nur dann das Engagement und die Motivation entsteht, sich als Teil „seines" Unternehmens zu empfinden und aktiv zu dessen Erfolg beitragen zu wollen.

Neue Themenfelder entdecken

In den Jahrzehnten unseres Bestehens haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt, sind mit und für die Kunden gewachsen. Dabei waren die Partner unseres Netzwerkes eine unverzichtbare Stütze. Gemeinsam haben wir immer wieder neue Herausforderungen angenommen und gemeistert. Das werden wir unverändert fortführen und zusammen neue Themenfelder entdecken.

Unsere Kompetenz in der Metallverarbeitung und dem Maschinenbau kann beispielsweise bei Zukunftsbranchen wie Anlagen und Maschinen für regenerative Energien oder dem Flugzeugbau wertvolle Impulse geben. Durch die enge Kooperation mit Industriepartnern und Forschungseinrichtungen erweitern wir unser Innovationspotenzial. So gerüstet sind wir bestens aufgestellt, den bisherigen Erfolg abzusichern und auch auf neuen Märkten fortzusetzen. Wir wissen nicht, was die Zukunft bereithält – aber wir stellen uns ihr schon heute, um morgen die richtigen Antworten zu haben.

Kotte - Terbrack - Severt - Entwicklung: „DuoLiner garant"

JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS Media Tools A/S • 46839 • www.jsdeutschland.de

severt

Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH
Max-Planck-Str. 16 · D-48691 Vreden · Tel. 02564 929-0 · Fax 02564 929-99
www.severt-gmbh.de · E-Mail vertrieb@severt-gmbh.de