Dreh- und Wende-Positionierer

Werkstück-Positionierer handgesteuert Typ S10

Maschinenbau und Robotertechnik

Lohn-Dienstleistungen und Komponentenfertigung

Entwicklungsunterstützung von Produkten und Produktion

Dreh- und Wende-Positionierer
Werkstück-Positionierer handgesteuert Typ S10

SEVERT Positioniertechnik – Lasten sicher und einfach bewegen von 250 kg - 100.000 kg

SEVERT Positionierer haben sich im Bereich von Bau- und Landmaschinen, Nutzfahrzeugen, Flurförderfahrzeugen sowie im Bereich der Luftfahrt, Recycling- und Energietechnik bewährt. Je nach Ausführung bewältigen SEVERT Positionierer Lasten von 250 kg – 100.000 kg und lassen sich dank des modularen Aufbaus einfach an kundenspezifische Anforderungen anpassen. Mit ihrer stabilen und robusten Bauweise, der flexiblen Positionierung über bis zu drei Achsen sowie der leichten Bedienbarkeit erleichtern sie das Schweißen, Montieren und Handhaben von großen Werkstücken.

Angenehmer „Nebeneffekt“: Die Effektivität unserer Technik ermöglicht eine Reduzierung der Fertigungszeit bis zu 40 Prozent.

Maschinensteuerung:

- flexibel, sicher und leistungsstark
- optional zusätzliche Bedienelemente, Drehzahlverstellung und Ablaufsteuerung

Maschinenständer:

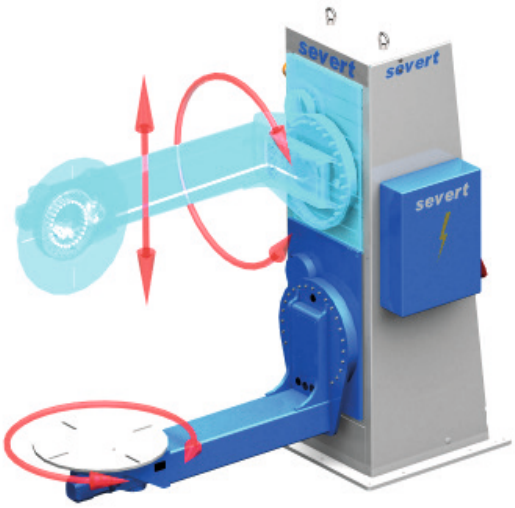
- solide und geschlossene Bauweise
- inkl. Schweißstromanschluss

Tragarm und Spannplatte:

- isoliert montiert, definierte Schweißstromübertragung
- robuste Lagerung mittels Kugeldrehverbindung zur Aufnahme von hohen Kippmomenten
- Kundenspezifische Ausführungen und Adaptionen von Bauteilvorrichtungen möglich

Vorteile im Überblick:

- Schnellere Fertigung, **erhöhte Produktivität**
- Optimale Position des Werkstücks **verbessert die Schweißqualität** und ermöglicht eine **höhere Abschmelzleistung**
- **Verbesserte Sicherheit,** gefährliches Kranhandling wird stark reduziert
- Positionierung von bis zu drei Achsen gleichzeitig **ohne aufwändiges Umspannen**
- **Einfache Bedienung und Ergonomie** beim Bearbeiten **schützen und entlasten den Bediener**
- Flexibilität durch modulare Anpassungsfähigkeiten und **kundenspezifische Sonderausführungen** möglich
- Auch für **Roboteranwendung** erhältlich



Das zeichnet unsere Dreh- und Wende-Positionierer aus:

Das Grundprinzip:

Durch die Anordnung der Tragarmdrehachse oberhalb der Spannplatte, wirkt der Tragarm als Gegengewicht zum Werkstück. Deshalb sind die Maschinen wesentlich leistungsfähiger als herkömmliche Drehkipptische oder Drehkipp-Positionierer. Dieses Prinzip ermöglicht das Handhaben von den angegebenen Lasten in jeder beliebigen Position. Durch die endlose Drehbarkeit der 2 Drehachsen und die zusätzliche Höhenverfahrung sind alle Werkstückpositionen (auch über Kopf) möglich.

Sicherheit und Funktionalität:

SEVERT setzt auf eine moderne, einfach zu bedienende und selbsterklärende Maschinensteuerung mit höchstem Sicherheitsstandard. Je nach Anforderung kann die Steuerung z.B. mit einer höhenabhängigen Drehfreigabe oder einer Vorzugsposition zum Be- und Entladen der Maschine erweitert werden.
Die Antriebsauslegung mit doppelter Bremskraft und eine speziell entwickelte Hydraulik erlauben das sichere Arbeiten an der Last.

Qualität und Langlebigkeit

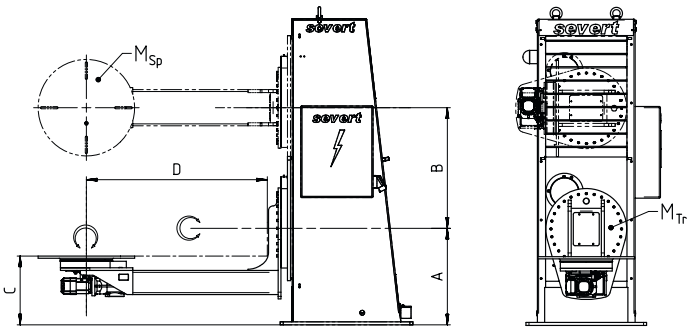
Unsere soliden Maschinen sind im Markt tausendfach bewährt und haben auch nach vielen Jahren einen hohen Wiederverkaufswert. Durch die geschlossene Bauweise und den Einsatz hochwertiger Markenkomponenten gewähren wir über viele Jahre einen störungsfreien Betrieb und eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

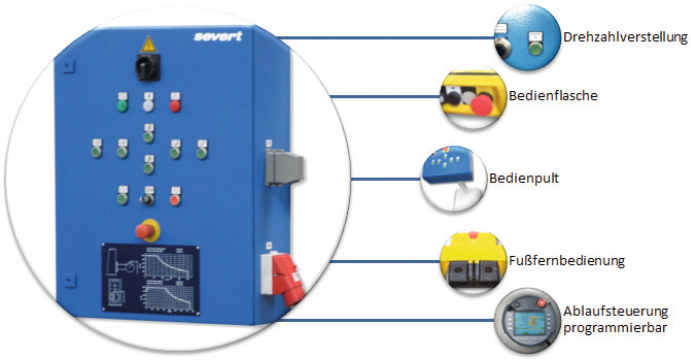
Service und Finanzierung

SEVERT bietet Ihnen ein Rundum-Sorglos-Paket. Egal ob Sie eine Wartung, eine Reparatur oder eine Erweiterung wünschen, unser Serviceteam ist für Sie erreichbar. Ein kostenloser Test unserer Leihmaschinen sowie eine Finanzierung oder ein Mietkauf runden unser Dienstleistungsangebot ab.

Dreh- und Wende-Positionierer
Werkstück-Positionierer handgesteuert Typ S10

Technische Daten & Optionen:





Tragfähigkeit	500 kg	1.000 kg	3.000 kg	5.000 kg	7.500 kg	10.000 kg	15.000 kg
Msp) Drehmoment Spannplatte [Nm]	900	1400	3600	7250	10000	13000	25000
MTr) Drehmoment Tragarm [Nm]	1100	3000	6500	13000	18000	36000	50000
Nenndrehzahl Spannplatte [min-1]	2,8	2,0	1,0	0,9	0,6	0,6	0,4
Nenndrehzahl Tragarm [min-1]	2,0	1,8	1,0	0,8	0,55	0,55	0,3
A) Drehachshöhe ab OKF [mm]	700	800	700	990	1060	1060	1200
B) Hub [mm]	700	1000	980	1380	1530	1530	2000
C) Spannplattenhöhe ab OKF [mm]	600	570	530	650	750	770	900
D) Tragarmlänge [mm]	1000	1500	1500	2250	2750	2750	3000

Weitere Varianten und Gewichtsklassen auf Anfrage möglich.
Alle technischen Daten modular nach Kundenanforderung konfigurierbar und erweiterbar.

severt
Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH
Max-Planck-Str. 16 · D-48691 Vreden · Tel. 02564 929-0 · Fax 02564 929-99
www.severt.de · E-Mail vertrieb@severt.de