

# Schweißzertifikat

**1090-2.00331.GSIDu.2016.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Wilhelm Severt Maschinenbau GmbH**

**Max-Planck-Str. 16  
48691 Vreden  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 136  
(teilmechanisch), 138 (teilmechanisch), 138 (vollmechanisch),  
142 (manuell), 783

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (FH) Dominic Jebing, IWE

geb. am: 05.08.1982

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Thomas Brucksch, EWS  
Jörg Honermann, EWT

geb. am: 27.06.1963

geb. am: 08.10.1965

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

04.02.2016

**Gültigkeitsdauer**

06.03.2020

**Bemerkungen**

-

**Ausstellungsort/-datum**

Duisburg, 06.03.2018  
Klotzki



**Dipl.-Ing. Poleski**  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle